

Утверждаю
Директор БПОУ ВО «Вологодский
областной медицинский колледж»
О.В. Кашникова
от « 01 » _____ 20/17 г.



Аннотация
на рабочую программу универсального модуля №1
«Система и политика здравоохранения в Российской Федерации»
дополнительной профессиональной программы,
программы повышения квалификации
**«Охрана здоровья работников
промышленных и других предприятий»**

Рабочая программа универсального модуля №1 «Система и политика здравоохранения в Российской Федерации» предназначена для повышения квалификации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности «Лечебное дело», работающих в должности фельдшера медицинской организации, здравпункта промышленного предприятия по специальности «Лечебное дело».

Программа разработана в целях обеспечения единых требований к содержанию программ дополнительного профессионального образования в соответствии с концепцией развития среднего медицинского и фармацевтического образования в Российской Федерации. Содержание рабочей программы представлено в систематизированной, логической форме, имеет большую информационную ценность и практическую значимость, что является основанием для рекомендации к внедрению в образовательный процесс повышения квалификации.

В программе предусмотрены основные разделы:

1. Система и политика здравоохранения в Российской Федерации.
2. Психологические и этические аспекты деятельности фельдшера.
3. Организация первичной медико-санитарной помощи в РФ.
4. Промежуточная аттестация.


Продолжительность обучения 14 часов, в том числе, теоретическая подготовка составляет 9 часов, практическая - 4 часов, промежуточная аттестация 1 час.

Теоретические и практические занятия проводятся в учебных аудиториях колледжа и на практических базах медицинских организаций.

Обучение по программе проводится в очной форме (с отрывом от работы).

Промежуточная аттестация проводится с использованием контрольно-измерительных материалов (тестирование).

Утверждаю
Директор БПОУ ВО «Вологодский
областной медицинский колледж»
О.В. Кашникова
от «01» 12 20 12 г.



Аннотация
на рабочую программу универсального модуля №2
«Инфекционная безопасность и инфекционный контроль»
дополнительной профессиональной программы,
программы повышения квалификации
**«Охрана здоровья работников
промышленных и других предприятий»**

Рабочая программа универсального модуля № 2 «Инфекционная безопасность и инфекционный контроль» предназначена для повышения квалификации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности «Лечебное дело», работающих в должности фельдшера медицинской организации, здравпункта промышленного предприятия по специальности «Лечебное дело».

Программа разработана в целях обеспечения единых требований к содержанию программ дополнительного профессионального образования в соответствии с концепцией развития среднего медицинского и фармацевтического образования в Российской Федерации. Содержание рабочей программы представлено в систематизированной, логической форме, имеет большую информационную ценность и практическую значимость, что является основанием для рекомендации к внедрению в образовательный процесс повышения квалификации.

В программе предусмотрены основные разделы:

1. Санитарно-противоэпидемический режим в медицинской организации. Профилактика внутрибольничной инфекции.
2. Обработка изделий медицинского назначения.
3. Профилактика ВИЧ-инфекций.
4. Вирусные гепатиты.
5. Промежуточная аттестация.

Продолжительность обучения 12 часов, в том числе, теоретическая подготовка составляет 6 часа, практическая – 4 часа, промежуточная аттестация 2 часа.

Теоретические и практические занятия проводятся в учебных аудиториях колледжа и на практических базах медицинских организаций.

Обучение по программе проводится в очной форме.

Промежуточная аттестация проводится с использованием контрольно-измерительных материалов (тестирование)

Утверждаю
Директор ВПОУ ВО «Вологодский
областной медицинский колледж»
О.В. Кашникова
от « 01 » _____ 20 17 г.



Аннотация
на рабочую программу универсального модуля №3
«Медицина катастроф»
дополнительной профессиональной программы,
программы повышения квалификации
**«Охрана здоровья работников
промышленных и других предприятий»**

Рабочая программа универсального модуля №3 «Медицина катастроф» предназначена для повышения квалификации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности «Лечебное дело», работающих в должности фельдшера медицинской организации, здравпункта промышленного предприятия по специальности «Лечебное дело».

Программа разработана в целях обеспечения единых требований к содержанию программ дополнительного профессионального образования в соответствии с концепцией развития среднего медицинского и фармацевтического образования в Российской Федерации. Содержание рабочей программы представлено в систематизированной, логической форме, имеет большую информационную ценность и практическую значимость, что является основанием для рекомендации к внедрению в образовательный процесс повышения квалификации.

В программе предусмотрены основные разделы:

1. Современные принципы медицинского обеспечения населения при чрезвычайных ситуациях и катастрофах поражения.
2. Доврачебная помощь при неотложных состояниях и острых заболеваниях. Острые аллергические реакции.
3. Основы сердечно-легочной реанимации
4. Неотложная помощь при кровотечениях, геморрагическом и травматическом шоке. Неотложная помощь больным в коматозном состоянии. Неотложная помощь при травмах.
5. Неотложная помощь и особенности проведения реанимационных мероприятий при экстремальных воздействиях. Диагностика и оказание неотложной помощи при отравлениях сильнодействующими ядовитыми веществами.
6. Промежуточная аттестация.

Продолжительность обучения 14 часов, в том числе, теоретическая подготовка составляет 10 часов, практическая – 2 часа, промежуточная аттестация 2 часа.

Теоретические и практические занятия проводятся в учебных аудиториях колледжа и на практических базах медицинских организаций.

Обучение по программе проводится в очной форме.

Промежуточная аттестация проводится с использованием контрольно-измерительных материалов (тестирование).

Утверждаю
Директор БПОУ ВО «Вологодский
областной медицинский колледж»
О.В. Кашникова
от «01» 12 20 17 г.



Аннотация
на рабочую программу универсального модуля №4
«Экспертиза временной нетрудоспособности»
дополнительной профессиональной программы,
программы повышения квалификации
**«Охрана здоровья работников
промышленных и других предприятий»**

Рабочая программа универсального модуля №4 «Экспертиза временной нетрудоспособности» предназначена для повышения квалификации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности «Лечебное дело», работающих в должности фельдшера медицинской организации, здравпункта промышленного предприятия по специальности «Лечебное дело».

Программа разработана в целях обеспечения единых требований к содержанию программ дополнительного профессионального образования в соответствии с концепцией развития среднего медицинского и фармацевтического образования в Российской Федерации. Содержание рабочей программы представлено в систематизированной, логической форме, имеет большую информационную ценность и практическую значимость, что является основанием для рекомендации к внедрению в образовательный процесс повышения квалификации.

В программе предусмотрены основные разделы:

1. Нормативно-правовая база оказания медицинской помощи.
2. Юридическая ответственность медицинского учреждения, руководителя, врача.
3. Организация экспертизы временной нетрудоспособности в ЛПУ.
4. Промежуточная аттестация.

Продолжительность обучения 6 часов, в том числе, теоретическая подготовка составляет 3 часа, практическая - 2 часа, промежуточная аттестация 1 час.

Теоретические и практические занятия проводятся в учебных аудиториях колледжа и на практических базах медицинских организаций.

Обучение по программе проводится в очной форме (с отрывом от работы).

Промежуточная аттестация проводится с использованием контрольно-измерительных материалов (тестирование).

Утверждаю
Директор БПОУ ВО «Вологодский
областной медицинский колледж»
О.В. Кашникова
от «07» 12 20 17 г.



Аннотация
на рабочую программу профессионального модуля
«Охрана здоровья работников промышленных и других предприятий»
дополнительной профессиональной программы,
программы повышения квалификации
**«Охрана здоровья работников
промышленных и других предприятий»**

Рабочая программа профессионального модуля «Охрана здоровья работников промышленных и других предприятий» предназначена для повышения квалификации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности «Лечебное дело», имеющих повышение квалификации по специальности «Лечебное дело».

Программа предусматривает обучение специалистов со средним профессиональным образованием, для осуществления профессиональной деятельности в должности фельдшера по специальности «Лечебное дело» в медицинских организациях и на промышленных предприятиях.

Программа разработана в целях обеспечения единых требований к содержанию программ дополнительного профессионального образования в соответствии с концепцией развития среднего медицинского и фармацевтического образования в Российской Федерации.

Программа предусматривает обучение медицинских работников, оказывающих первичную медико-санитарную помощь населению.

Содержание рабочей программы представлено в систематизированной, логической форме, имеет большую информационную ценность и практическую значимость, что является основанием для рекомендации к внедрению в образовательный процесс повышения квалификации.

В программе предусмотрены основные разделы:

- ✓ Общая гигиена. Промышленная гигиена.
- ✓ Организация и проведение профилактических осмотров.
- ✓ Внутренние болезни.
- ✓ Хирургические болезни. Травматология.
- ✓ Психические болезни. Наркомания и алкоголизм.
- ✓ Промежуточная аттестация

Продолжительность обучения 92 часа, в том числе, теоретическая подготовка составляет - 56 часов, практическая – 30 часа, промежуточная аттестация - 6 час. Режим занятий равен 36 учебных часов в неделю.

Теоретические и практические занятия проводятся в учебных аудиториях колледжа и на практических базах медицинских организаций.

Обучение по программе проводится в очной форме.
Промежуточная аттестация проводится с использованием контрольно-измерительных материалов (задания в тестовой форме).